



#### LISTA DE MATERIALES

ÍTEM.	DIÁM.(Pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
<b>TUBERÍA</b>			
1	2	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	797 mm
2	2	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.(REUTILIZADO)	384 mm
<b>ACCESORIOS</b>			
3	2	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	2
<b>BRIDA (B)</b>			
4	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	3
5	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5(REUTILIZADO)	4
<b>EMPAQUETADURA (E)</b>			
6	2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	7
<b>ESPÁRRAGO (E)</b>			
7	5/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (2"-600#) (DIAM=5/8" LG=108MM)	7
<b>VÁLVULA</b>			
8	2	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, OPERADO A PALANCA, API 6D, 600#, RF, CUERPO Y BOLA ASTM A-105	1
9	2	VÁLVULA CHECK, API 6D / API 594 / API 602, 600#, RF, CUERPO A216 WCB, TIPO SWING, ASIENTO DE TEFLÓN REFORZADO(REUTILIZADO)	1
10	2	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, OPERADO A PALANCA, API 6D, 600#, RF, CUERPO Y BOLA ASTM A-105(REUTILIZADO)	2

#### LONGITUD Y CORTE DE TUBERÍA

PIEZA N°	LONGITUD (mm)	DIÁMETRO (PUL.)	EXTR. 1	EXTR. 2
<1>	263	2	BW	BW
<2>	99	2	BW	BW
<3>	249	2	BW	BW
<4>	186	2	BW	BW
<5>	184	2	BW	BW
<6>	200	2	BW	BW

N° SOL.	Ø PUL.	TIPO SOL.	UBIC. SOL.
1	2"	BW	1 3
2	2"	BW	3 1
3	2"	BW	1 4
4	2"	BW	4 1
5	2"	BW	1 3
6	2"	BW	3 1
7	2"	BW	1 4
8	2"	BW	5 2
9	2"	BW	2 5
10	2"	BW	5 2
11	2"	BW	2 5

P. DE DISEÑO: 1440 PSIG	P.MIN. PRUEBA 2106 PSIG	SERVICIO: GAS DE PROCESO
T. DE DISEÑO: 120 °F	DURACIÓN PRUEBA: 4 Hrs	END %: 100
CLASE: 600#		
VER DOC. DE REF: IPE-2025-2977-M-LL-001/ LISTA DE LÍNEAS		



Av. San Martín C/Fermin Peralta #108  
Ed. Torre Delta II Ofi. 2B  
Fono. (591) (03) 62000290  
Casilla de Correo: 847  
www.ipe.bo  
informaciones@ipe.bo

SIMBOLOGÍA	
	Junta Soldada
	Junta Enchufe Soldada
	Tuberías Nuevas
	Accesorios Reutilizados
	Instalaciones Existentes
	Válvula Bola
	Interfaz. Tubería (Aérea/Enterrada)
	Sentido Flujo
	N° Item
	N° Soldadura
	Soporte
	Instrumento
	Punto Tie-in

ABREVIATURAS	
WN	= Cuello Soldado
SW	= Enchufe Soldado
THRD	= Roscado
BW	= Soldado a Tope
BE	= Extremo Biselado
PE	= Extremo Plano
TE	= Extremo Roscado
P.S.	= Soporte de Tubería

YPFB TRANSPORTE S.A.	
RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero	
REVISOR 1:	Jafeth Achá
REVISOR 2:	Felix Zárate
REVISOR 3:	Marcelo Canavire

CONTRATISTA	
RESPONSABLE DE PROY.: Andrés Aguilar	
REVISOR 1:	Kevin Vargas
REVISOR 2:	Luis Flores
REVISOR 3:	Fabiana Rivera

18-Nov-25	L. Flores	F. Rivera	K. Vargas	A. Aguilar	A	Para Revisión del Cliente	IPB BOLIVIA SRL
FECHA	DIBUJÓ	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	EMPRESA
Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)							
Etapa: Diseño para Construcción							Código: SC-E30-ME-00-07-03 de 58
Proyecto: Ingeniería básica y de detalle para la implementación de la 4ta y 5ta UCG en la E°C° colpa							Escala: S/E
Título del Plano: Planos Isométricos Mecánicos Línea: 2"-0.218-B-(G-6)-1090							Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm